



新产品介绍

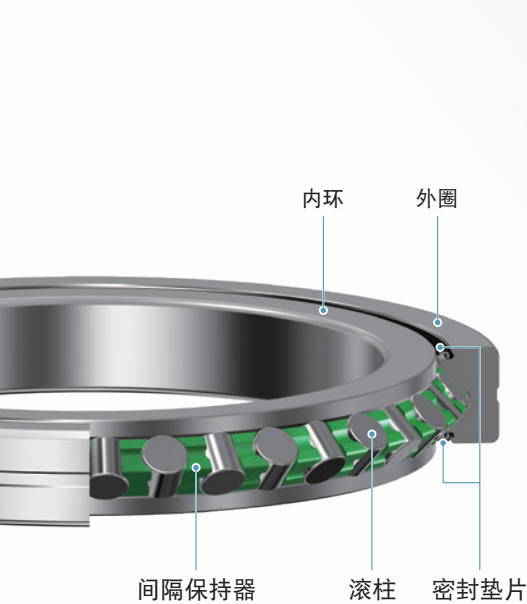
交叉滚柱轴环 **RBU**



缩短组装装置的时间
旋转精度及扭矩稳定

结构与优势

在RBU形轴环中，因滚柱在呈90°的V形沟槽滚动面上通过间隔保持器被相互垂直排列，这种设计使得单个轴承就可承受径向载荷、轴向载荷及力矩载荷等所有方向的负荷。此外，内环和外圈分别为一体化结构，所以内环旋转、外圈旋转都可以使用。



交叉滚柱轴环 RBU型的结构



交叉滚柱轴环 RBU型

易于组装调配

无需繁琐的组装调配工作，可更容易地安装在装置上，大大节省了时间。

实现了轴承性能的稳定性

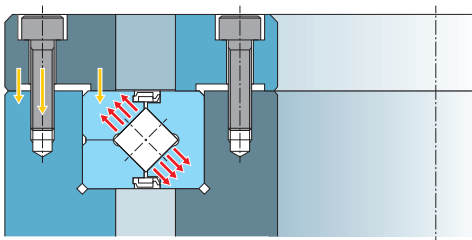
相较于外圈分割型的RB型，该型号由于具有内外圈一体化结构，使得部件刚性更高。因此，不易受支撑座精度及刚性的影响，可获得稳定的性能。

可替换现有型号

尺寸可与现有型号RB型进行互换，无需更改设计即可替换。

RB

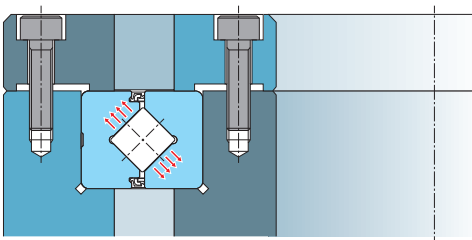
非常适合需要高刚性的机床



外圈分割型
可施加高压

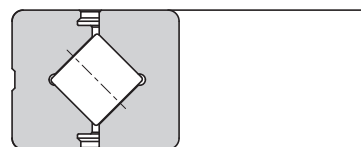
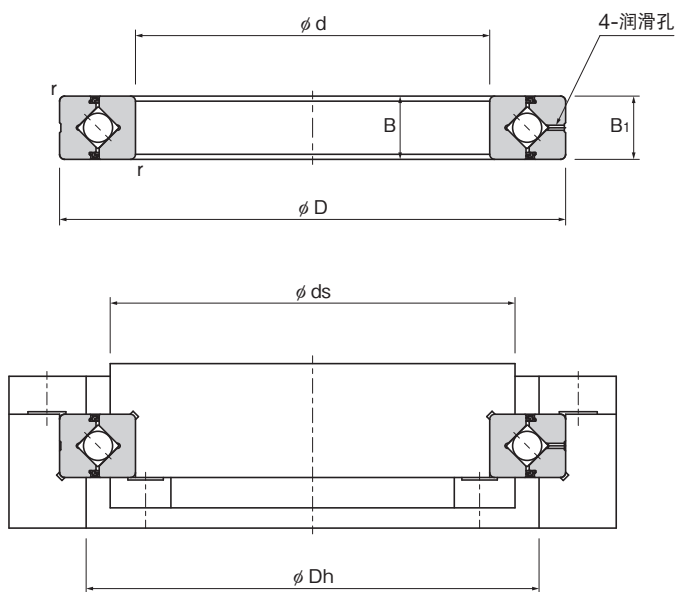
RBU

非常适合量产机器人及减速机

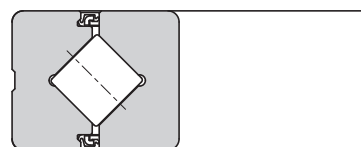


内外圈一体化结构
缩短组装装置的时间/旋转精度及扭矩稳定

尺寸表



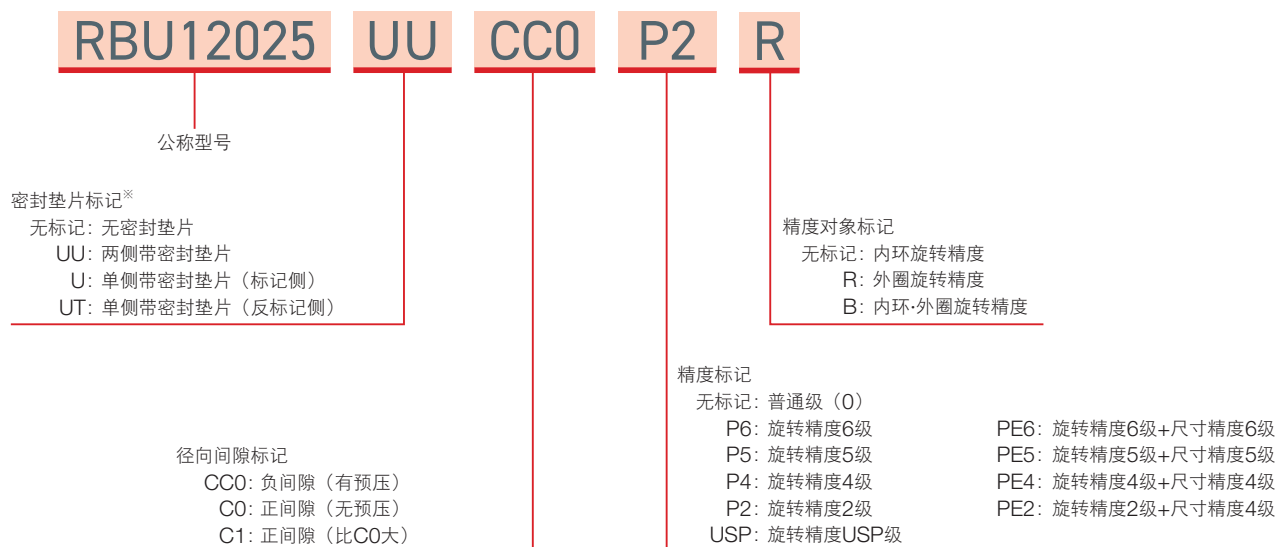
RBU型



RBU...UU型

单位: mm

轴径	公称型号	主要尺寸						肩部尺寸		基本额定载荷 (径向)		质量
		内径 d	外径 D	滚柱节圆 直径 dp	宽度 B B ₁	润滑孔 d ₀	r _{min}	ds(max)	Dh(min)	C kN	C ₀ kN	
20	RBU 2008	20	36	27	8	1.2	0.5	23.5	30.5	3.23	3.1	0.04
25	RBU 2508	25	41	32	8	1.2	0.5	28.5	35.5	3.63	3.83	0.05
30	RBU 3010	30	55	41.5	10	1.5	0.6	36.5	47	7.35	8.36	0.12
35	RBU 3510	35	60	46.5	10	1.5	0.6	41	51.5	7.64	9.12	0.13
40	RBU 4010	40	65	51.5	10	1.5	0.6	46.5	57.5	8.33	10.6	0.16
45	RBU 4510	45	70	56.5	10	1.5	0.6	51	61.5	8.62	11.3	0.17
50	RBU 5013	50	80	64	13	2	0.6	57	72	16.7	20.9	0.27
60	RBU 6013	60	90	74	13	2	0.6	67	82	18	24.3	0.3
70	RBU 7013	70	100	84	13	2	0.6	77	92	19.4	27.7	0.35
80	RBU 8016	80	120	98	16	2	0.6	88	110	30.1	42.1	0.7
90	RBU 9016	90	130	108	16	2	1	98	118	31.4	45.3	0.75
100	RBU 10016	100	140	119.3	16	2	1	109	129	31.7	48.6	0.83
	RBU 10020	100	150	125	20	2	1	113	137	51.3	73	1.45
110	RBU 11015	110	145	126.5	15	2	0.6	119	136	23.7	41.5	0.75
	RBU 11020	110	160	135	20	2	1	120	147	55.3	83.2	1.56
120	RBU 12025	120	180	148.7	25	2	1.5	133	164	66.9	100	2.62
130	RBU 13025	130	190	158	25	2	1.5	143	174	69.5	107	2.82
140	RBU 14016	140	175	154.8	16	2	1	147	162	25.9	50.1	1
	RBU 14025	140	200	168	25	2	1.5	154	185	74.8	121	2.96
150	RBU 15013	150	180	164	13	2	0.6	157	172	27	53.5	0.68
	RBU 15025	150	210	178	25	2	1.5	164	194	76.8	128	3.16
160	RBU 16025	160	220	188.6	25	2	1.5	173	204	81.7	135	3.14
180	RBU 18025	180	240	210	25	2	1.5	195	225	84	143	3.44
190	RBU 19025	190	240	211.9	25	2	1	202	222	41.7	82.9	2.99

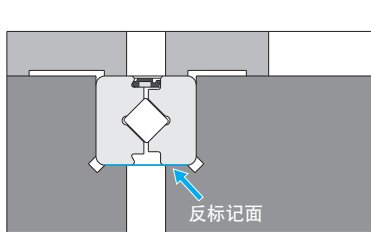


※选择单侧密封垫片时的注意事项

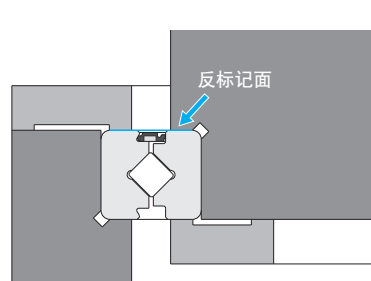
因为该交叉滚柱轴环的反标记面为加工基准面, 所以建议对准旋转轴的安装基准面和反标记面后再进行组装。请按照规格选择密封垫片的朝向。

(标记面: 刻有型号)

例: 内环旋转规格、密封垫片设定在上面时



U规格



UT规格

THK CO., LTD.

Headquarters 2-12-10 Shibaura, Minato-ku, Tokyo 108-8506 Japan

International Sales Department Phone: +81-3-5730-3860

www.thk.com